



PASTA DE PULIR **PULDIATE**

DESCRIPCIÓN

La evolución constante de la industria moderna exige cada vez mejores acabados de superficies. De la gama de abrasivos existentes, el Diamante es el único que proporciona la solución definitiva para llegar a las calidades de acabado deseadas.

Su gran dureza y resistencia, mantiene la agresividad constante en cada partícula de corte. Por ello el Diamante sigue siendo insustituible para el pulido de toda clase de materiales.

ASINSA elabora la **Pasta de Diamante “PULDIATE”**, que contiene granos de diamante, rigurosamente seleccionados, obteniendo un producto con garantía absoluta. Su adecuada concentración y la dispersión uniforme de las partículas, permite obtener acabados de insuperable calidad con el mínimo tiempo y esfuerzo.

Las Pastas “PULDIATE”, abarcan una amplia gama de tamaños de granos, desde 90 micras el más grueso, hasta $\frac{1}{4}$ de micra el más fino.

Se fabrican en dos tipos distintos. Tipo W soluble en agua y tipo O, soluble en aceite.

El tipo W (en agua) se utiliza con mezclas de vehículos no grasos, como agua, alcohol....

El tipo O (en aceite) se utiliza con mezclas de vehículos grasos como aceite vegetal, petróleo.

ASINSA, suministra un líquido especial para utilizar como vehículo disolvente tanto para tipo W, como para tipo O.



RECOMENDACIONES PARA EL USO

Para el uso correcto de la pasta “PULDIATE”, es necesario en primer lugar escoger el soporte adecuado para cada aplicación concreta. Se ha de tener en cuenta la forma de superficie a pulir, así como el material de la misma, la dureza y el grado de acabado que se precisa. En general, los soportes con materiales duros, se utilizan para tamaños de grano bastos, y los blandos para granos finos de acabado. Es imprescindible antes de empezar la operación de pulido, limpiar la pieza a fondo asegurando que q-uede libre de cualquier partícula extraña que pudiera enrarecer el proceso.

Después de cada aplicación con un grano determinado de pasta, se volverá a limpiar totalmente la superficie, para que al aplicar la pasta siguiente (más fina), no haya restos de la anterior.

Es necesario, marcar los soportes de pulir y utilizarlos solamente para un tipo determinado de pasta.



**FORMA DE TRABAJO CON
“PULDIATE” ASINSA**

Se coloca una pequeña cantidad de pasta en el soporte o en la pieza a pulir, y se empieza a trabajar, ya sea manualmente o de forma mecánica. Debido al calor producido por el rozamiento, esta se va volviendo espesa hasta llegar a secarse por completo. Es necesario entonces aplicarle un vehículo líquido (líquido “PULDIATE”) para darle fluidez, y poder continuar la labor de pulido.



Pastas de tipo “O”, solubles en aceite

	REF.	MICRAS
DESBASTE	0-45	45
↓	0-30	30
	0-15	15
	0-9	9
	0-6	6
	0-3	3
	0-2	2
	0-1	1
	PULIDO ESPEJO	-1/4

Pastas de tipo “W”, solubles en agua (mejor destilada)

	REF.	MICRAS
DESBASTE	W-45	45
↓	W-30	30
	W-15	15
	W-9	9
	W-6	6
	W-3	3
	W-2	2
	W-1	1
	PULIDO ESPEJO	W-1/4